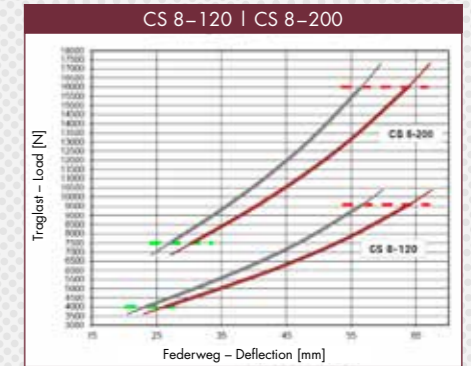
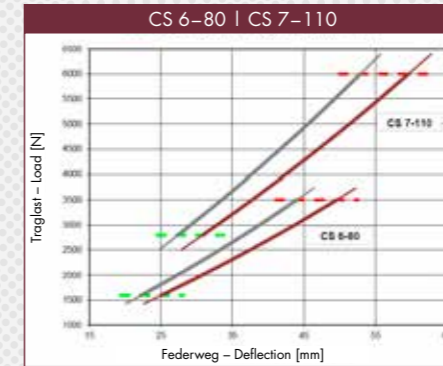
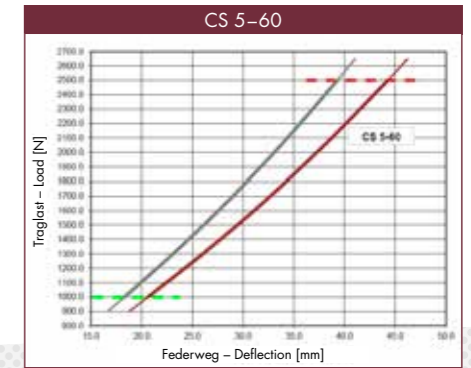


RESATEC-Sieblagerung Typ CS:

Die RESATEC-Sieblagerung Typ CS ist die Optimierung bezüglich der Bauhöhe. Reduzierte Schwingweiten und gute Isolierwirkung bleiben erhalten. Spezifisch für die Lagerung von horizontal stehenden Förderanlagen (Linearförderer) mit meist kleineren Schwingweiten. Die zur Reihe CH veränderte Bauart ergibt eine Verstimmung in der Eigenfrequenz der Lagerungen. Somit kann die RESATEC-Sieblagerung Typ CS auch als Lagerung zwischen dem Fundament und einem Gegenschwingrahmen in der Kombination mit unseren Abstützungen Typ CH und CH PL zwischen dem Gegenschwingrahmen und dem schwingenden Sieb eingesetzt werden.

RESATEC-Screen Mounting Type CS:

The RESATEC-Screen Mounting Type CS is the optimization with respect to the height. Reduced amplitudes peak to peak and good isolation remain. Specific for the mounting of horizontal standing conveyor systems (linear feeder) with mostly smaller amplitudes peak to peak. The change building type to the series Type CH gives an interference to the natural frequency of the mounting. Thus, the RESATEC-Screen Mounting Type CS are also used between the counter-mass frame and the foundation in combination with our Screen Mountings Type CH and Type CH PL between the oscillating screen and the counter-mass frame.



— max. Belastung - max. Load — min. Belastung - min. Load — Einfederung bis 1 Tag - Deflection while 1 Day — Einfederung bis 1 Jahr - Deflection while 1 Year



Abmasse / Dimensions / Material

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	H		W	B	LN	D	E	eE +/-0.2	Y	eZ +/-0.2	V min.	Gewicht Weight [kg]	Material Deklaration / Declaration		
		unbelastet unloaded	max. Last max. load IT / ID - IJ / IY											Gehäuse Housing	Innenteil Core	Hebel Lever Support
CS 5 - 60	556 005 02	184	145 - 139	150	94	60	4	40	9	120	11	165	3.2	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CS 6 - 80	556 006 02	244	200 - 193	176	126	80	5	50	11	150	13.5	185	5.9			
CS 7 - 110	556 007 02	298	245 - 237	220	159	110	6	80	13.5	170	18	230	10.5			
CS 8 - 120	556 008 01	329	272 - 266	235	164	120	6	90	13.5	185	18	245	13.6			
CS 8 - 200	556 008 03	329	272 - 266	235	249	200	7.5	90	13.5	185	18	245	24.6			

Belastungswerte / load values / max. Einsatzparameter / max. running data

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	Belastung Load		Eigenfrequenz f _n natural frequency f _n Belastung / Load		Dynam. Federhärte c _d Dynam. Spring value c _d n _{ref} 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter / max. running data sw = Schwingweite / amplitude (peak to peak) K = Schwingmaschinenkennzahl / Oscillating machine factor W = Schwingisolation / Isolation efficiency Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit / theo. conveying speed (Winkel / angle 45°)											
		min. [N]	max. [N]	min. [Hz]	max. [Hz]	verti. [N/mm]	sw amplitude (peak to peak) [mm]	hori. [N/mm]	n _{ref} 720 min ⁻¹ (12Hz)				n _{ref} 960 min ⁻¹ (16Hz)				n _{ref} 1440 min ⁻¹ (24Hz)			
									sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min	sw [mm]	K [-]	W [%]	Vm m/min
CS 5 - 60	556 005 02	1'000	2'500	3.9	2.9	124	5.5	58	6.5	1.9	93.7	7	5.5	2.8	96.6	9	4.3	5	98.5	7
CS 6 - 80	556 006 02	1'600	3'500	3.5	2.5	127	8	68	10	2.8	94.8	12	8	4.2	97.2	13	6	7.4	98.8	14
CS 7 - 110	556 007 02	2'800	6'000	3.2	2.3	195	9	100	11	3.2	95.7	13	9	4.8	97.6	15	7	8.5	99.0	17
CS 8 - 120	556 008 01	4'000	9'600	2.6	2.4	328	10	129	12	3.5	95.5	14	10	5.1	97.5	16	8	9.3	99.0	18
CS 8 - 200	556 008 03	7'500	16'000	2.6	2.4	551	10	211	12	3.5	95.5	14	10	5.1	97.5	16	8	9.3	99.0	18

