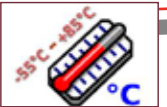


RESATEC-Sieblagerung Typ CE:

Die RESATEC-Sieblagerung Typ CE ermöglicht die Lagerung von hängenden und stehenden Freischwinger, wie auch stehende Plansichter-Maschinen mit Exzenter-Zwangsführung. Die Paarung zweier Elemente in einer Stütze ermöglicht eine kreisrunde und ebene Schwingbewegung. Die RESATEC-Sieblagerung Typ CE wirkt bezüglich Verschleiss als resistente Sieblagerung und vermag den Siebkasten auch in der Start- und Auslaufphase gegen Verdrehung zu stabilisieren. Obwohl die RESATEC-Sieblagerung Typ CE abreiss- und bruchsicher ist, sind die für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC-Screen Mounting Type CE:

With the RESATEC-Screen Mounting Type CE it is possible to mount hanging and standing plan sifters, as a free oscillating machine as well with eccentric forced operation. The pairing of two joints in one support allows a plan and harmonic circular motion. The RESATEC-Screen Mounting Type CE acts as a wearless screen mounting and stabilize the screen box against twist in the booster phase also abandonment stage. Although the RESATEC-Screen Mounting Type CE is tear-and shatter-proof, the CE-guidelines are to be considered for hanging plants.



Abmasse / Dimensions / Material

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	H	A + 0/- 0.3	B	C	øD	F	øF	E	øZ	Gewicht Weight [kg]	Material Deklaration / Declaration	
												Gehäuse Housing	Innenteil Core
CE 4 - 80	572 040 80	64	85	80	32	6	-	-	12	-	0.55	EN GJS 400 ISO 8062-3-DCTG11 mit Pulverlackierung with powder coating	Aluminium
CE 5 - 100	572 051 00	97	105	100	45	8	-	-	20	-	1.7		
CE 6 - 120	572 061 20	130	130	120	60	10	-	-	25	-	3.6		
CE 7 - 150	572 071 50	154	160	150	72	12	-	-	35	16	6.6		
CE 8 - 200	572 082 00	172	210	200	78	M12 x 30	25	12.25	40	20	10.8		
CE 9 - 300	572 093 00	218	310	292	100	M16 x 40	50	16.5	45	-	35.2		
CE 11 - 400	572 114 00	280	410	390	136	M20 x 40	50	20.5	60	-	72.0		
CE 12 - 400	572 124 00	340	410	390	170	M24 x 50	50	25	75	-	107.0		
CE 12 - 500	572 125 00	340	510	500	170	M24 x 50	50	25	75	30H7 x 30	135.0	Stahl / steel SN EN ISO 13920 AE	Stahl / steel

Belastungswerte / load values / max. Einsatzparameter / max. running data

Typ Type	Art. Nr. Art. No.	Belastung stehende Ausführung mit Exzenterantrieb Load upright version crank shaft driven	Belastung stehende Ausführung mit Unwucht-Antrieb Load upright version unbalanced shaft driven	Belastung hängende Ausführung Load suspended version	max. Drehzahl max. excitation speed n _{err} @ max. Schwingwinkel oscillating angle +/- 5°	passende Montagewinkel suitable for Mounting Support		Wir empfehlen minimale Schrauben-Qualität 8.8 ab der Baugröße CE 8 - 200 die Verwendung von Schafschrauben gleiche Ausrichtung der Elemente an der Struktur und um 90° versetzt beim Befestigungssupport am Siebkasten bei stehender Ausführung muss der Schwerpunkt unterhalb der Befestigungspunkte der Sieblagerung am Siebkasten liegen der maximale Schwingwinkel ist +/- 5° sonst ist der Achsabstand bei der Stütze zu verlängern We recommend minimum screw quality 8.8 to use up from the dimension CE 8 - 200 shaft screws the elements on the structure must have the same alignment and the element on the screen box must be mounted with an offset of by 90° in case of upright version the centre of cravity of the screen box have to be lower than the connecting point of the screen mountings on the screen box the maximum oscillation angle is +/- 5° otherwise the center distance at the support leg is to extend.
		Type	N	N	min ⁻¹	Typ Type	Art. Nr.	
CE 4 - 80	572 040 80	300	190	375	800	MA 3 - 4	580 003 04	
CE 5 - 100	572 051 00	750	470	900	780	MA 4 - 5	580 004 05	
CE 6 - 120	572 061 20	1'500	940	1'875	780	MA 5 - 6	580 005 06	
CE 7 - 150	572 071 50	2'800	1'750	3'500	580	MA 6 - 7	580 006 07	
CE 8 - 200	572 082 00	5'500	3'400	6'800	400	MA 7 - 8	580 007 08	
CE 9 - 300	572 093 00	9'500	5'900	11'800	300	-	-	
CE 11 - 400	572 114 00	18'000	11'250	22'500	150	-	-	
CE 12 - 400	572 124 00	32'000	20'000	40'000	100	-	-	
CE 12 - 500	572 125 00	36'000	22'500	45'000	100	-	-	

